

Klej kontaktowy E-S/F 108

OPIS PRODUKTU

E-S/F 108 jest polichloroprenowym klejem kontaktowym. Bazuje on na żywicach syntetycznych rozpuszczonych w rozpuszczalniku organicznym.

Charakteryzuje się:

- Wysoka siła wiązania
- Długi cykl życia spoiny
- Bardzo wysoka wytrzymałość termiczna 120 °C
- Długi czas otwarty – 30 min
- Wodoodporny
- Łatwy do nakładania

Dane techniczne:

- Typ kleju: przemysłowy klej kontaktowy
- Kolor : pomarańczowo-brązowy
- Zawartość substancji stałych: 26-28 %
- Wydajność: do 10 m² z 1 L



ZASTOSOWANIE

E-S/F 108 używany jest do klejenia laminatów HPL, folii, laminatów metalowych do płyty wiórowej. Może być również używany do klejenia wielu innych materiałów jak na przykład: gumy, twarde plastiki, skóry, twardego poliuretanu lub piany fenolowej i wielu innych.

W przypadku materiałów trudnych w klejeniu zaleca się wcześniejsze przeprowadzenie testów.

CDW Sp. z o.o.

ul. Wrzesińska 21, 62-307 Borzykowo, Polska

Tel. 61 640 05 15, Fax. 61 640 18 98

www.cdw.net.pl SKL@cdw.net.pl

NIP PL 789-161-28-42

SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnie przygotowane do klejenia powinny być suche, czyste, wolne od kurzu i pyłu oraz innych zanieczyszczeń, mogących pogorszyć właściwości adhezyjne. Jeżeli powierzchnie tego wymagają należy je odtłuścić. Jeżeli jest to konieczne, powierzchnie metalowe należy przeszlifować papierem ściernym, a później przeczyszczyć.

Proces klejenia powinien odbywać się w temperaturach pomiędzy 15 a 25°C.

Nakładanie:

Klej należy nanosić równolegle na powierzchni aplikując do wałkiem, packą, nakładarką lub natryskiem. Właściwe klejenie uzyskujemy przy minimum 80-100% pokryciu klejonego materiału. Nie można dopuścić, aby klej tworzył zacieki lub gromadził się nadmiernie w jednym miejscu. Należy pamiętać, że jest to klej kontaktowy i aby skleić elementy ze sobą, klej powinien być prawidłowo naniesiony na klejone powierzchnie. Po odparowaniu rozcieńczalnika, po 10-20 min, sklejone elementy należy równomiernie docisnąć. Wysoka wilgotność i niska temperatura spowalnia odparowywanie substancji lotnych. Nigdy nie należy sklejać elementów zbyt wcześnie, gdyż substancje lotne mogą zostać uwięzione, co w rezultacie spowoduje osłabienie wiązania kleju.

Ważne jest, aby przetestować wszystkie klejone materiały przed przystąpieniem do produkcji.

OPAKOWANIA

E-S/F 108 dostępny jest w następujących opakowaniach: 1 L, 5 L, 10 L, 20 L

MAGAZYNOWANIE I TERMIN WAŻNOŚCI

Produkt należy przechowywać w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach w temperaturze od +5 do +25°C. Magazynowany w odpowiednich warunkach zachowuje ważność przez 12 miesięcy od daty produkcji.

INFORMACJE O ZAGROŻENIACH

Produkt palny i drażniący.

Przed użyciem należy zapoznać się z kartą charakterystyki produktu.

Powyższe informacje są efektem naszego doświadczenia praktycznego i noszą charakter orientacyjny, nie stanowią gwarancji własności produktu i nie mogą być podstawą do reklamacji. Z tego powodu zastosowanie kleju w innych warunkach niż ujęte w niniejszej karcie nie gwarantują uzyskania optymalnych rezultatów. Producent nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody wynikłe z niezgodnego z zaleceniami zastosowania.

CDW Sp. z o.o.

ul. Wrzesińska 21, 62-307 Borzykowo, Polska

Tel. 61 640 05 15, Fax. 61 640 18 98

www.cdw.net.pl SKL@cdw.net.pl

NIP PL 789-161-28-42