

Klej PUR D4 200

OPIS PRODUKTU

PUR D4 200 to jednoskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy klej poliuretanowy. Przeznaczony jest do klejenia drewna suchego i wilgotnego, elementów drewnianych w budownictwie, stolarki okiennej, schodów, również do klejenia drewna ze styropianem, wełną mineralną i szklaną, pianką PUR, tekturą, papami, płytami betonowymi i innymi materiałami. Klej spełnia wymagania klasy wodoodporności D4 zgodnie z normą PN-EN 204.

DANE TECHNICZNE

Stan skupienia:	ciecz
Barwa:	brunatna
Lepkość w 25 ⁰ C, mPas:	max. 4500
Gęstość w 20 ⁰ C, g/cm ³ :	1.10-1.20

Właściwości technologiczne

Klej poliuretanowy **PUR D4 200** utwardza się reagując z wilgocią zawartą w drewnie i powietrzu. Reaguje też z niektórymi naturalnymi substancjami występującymi w drewnie. W trakcie wiązania spoina klejowa zwiększa nieznacznie swoją objętość - spienia się. Stopień spienienia zwiększa się wraz ze wzrostem szybkości utwardzania. Czasy utwardzania kleju ulegają skróceniu wraz ze wzrostem temperatury oraz ze wzrostem wilgotności powietrza i klejonych materiałów. Po związaniu klej tworzy elastyczną spoinę, odporną na temperatury od -40 do +80⁰C.

STOSOWANIE KLEJU

Klej należy rozsmarować na łączonych elementach. Zużycie kleju nie powinno być mniejsze niż 150g/m². W przypadku chłonnych materiałów zużycie kleju ulega zwiększeniu, np. przy klejeniu wełny mineralnej z drewnem powinno wynosić nie mniej niż 300g/m².

Zastosowana ilość kleju musi zapewnić zwilżenie klejem obu łączonych ze sobą powierzchni. W przypadku klejenia materiałów nie przepuszczających powietrza (z wyjątkiem drewna), należy rozsmarowany klej zrosić mgłą wodną w celu zapewnienia całkowitego utwardzenia spoiny. Dostarczenie wody zapewnia równoczesne utwardzanie kleju na całej klejonej powierzchni. Po zadozowaniu kleju należy oba klejone elementy docisnąć i pozostawić pod obciążeniem do czasu utwardzenia spoiny klejowej.

WARUNKI STOSOWANIA

Powierzchnie klejone powinny być wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby odtłuszczone.

Zakres temperaturowy	+5 do +400C
Optymalna wilgotność powietrza	50-80 %
Optymalna wilgotność drewna	12-20 %
(Dla wyższych wilgotności drewna zaleca się przeprowadzanie testów)	
Zużycie kleju	150-500 g/m ²
Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości spoiny	24 godz

Czas otwarty: W warunkach pokojowych czas na złożenie klejonych elementów wynosi **ok. 90 minut**.

Docisk prasy: W zależności od gatunku drewna jak i wymagań technologicznych: 0,2 - 1,5 N/mm² (2-15 kg/cm²).

Czas prasowania: 6-8 godzin
Ustalenie czasu utwardzania każdorazowo wymaga przeprowadzenia testów.
Zroszenie mgłą wodną przyspiesza utwardzanie kleju

OPAKOWANIA

PUR D4 200 dostępny jest w następujących opakowaniach: 1 kg, 10 kg, 20 kg, 240 kg, 1000 kg

MAGAZYNOWANIE I TERMIN WAŻNOŚCI

Produkt należy przechowywać w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach w temperaturze od

+15 do +25°C.

Termin przydatności do stosowania:

opakowania metalowe (beczki, hoboki, butelki)	12 miesięcy
beczki, kanistry i butelki z tworzyw sztucznych	12 miesięcy
kontenery IBC	6 miesięcy

Po otwarciu opakowania należy pobrać potrzebną ilość kleju i ponownie szczelnie zamknąć pojemnik.

INFORMACJE O ZAGROŻENIACH

PUR D4 200 jest substancją szkodliwą. Przed użyciem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej produktu. Przy pracy z klejem należy stosować standardową odzież ochronną. Świeże zabrudzenia należy zmyć rozpuszczalnikiem. Utwardzony klej można usunąć mechanicznie.

Powyższe informacje są efektem naszego doświadczenia praktycznego i noszą charakter orientacyjny, nie stanowią gwarancji własności produktu i nie mogą być podstawą do reklamacji. Z tego powodu zastosowanie kleju w innych warunkach niż ujęte w niniejszej karcie nie gwarantują uzyskania optymalnych rezultatów. Producent nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody wynikłe z niezgodnego z zaleceniami zastosowania.

CDW Sp. z o.o.

ul. Wrzesińska 21, 62-307 Borzykowo, Polska

Tel. 61 640 05 15, Fax. 61 640 18 98

www.cdw.net.pl SKL@cdw.net.pl

NIP PL 789-161-28-42