

## Klej PUR D4 31

### OPIS PRODUKTU

**PUR D4 31** to jednoskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy klej poliuretanowy. Przeznaczony jest do klejenia drewna suchego i wilgotnego, elementów drewnianych w budownictwie, stolarki okiennej, schodów, również do klejenia drewna ze styropianem, wełną mineralną i szklaną, pianką PUR, tekturą, papami, płytami betonowymi i innymi materiałami. Klej nie zawiera formaldehydu i nie przyczynia się do jego emisji. Klej spełnia wymagania klasy wodoodporności D4 zgodnie z normą PN-EN 204.

### DANE TECHNICZNE

Stan skupienia:	ciecz
Barwa:	brunatna
Lepkość w 25 <sup>0</sup> C, mPas:	max. 4500
Gęstość w 20 <sup>0</sup> C, g/cm <sup>3</sup> :	1.10-1.20

### Właściwości technologiczne

Klej poliuretanowy **PUR D4 31** utwardza się reagując z wilgocią zawartą w drewnie i powietrzu. Reaguje też z niektórymi naturalnymi substancjami występującymi w drewnie. W trakcie wiązania spoina klejowa zwiększa nieznacznie swoją objętość - spienia się. Stopień spienienia zwiększa się wraz ze wzrostem szybkości utwardzania. Czasy utwardzania kleju ulegają skróceniu wraz ze wzrostem temperatury oraz ze wzrostem wilgotności powietrza i klejonych materiałów. Po związaniu klej tworzy elastyczną spoinę, odporną na temperatury od -40 do +80<sup>0</sup>C.

### STOSOWANIE KLEJU

Klej należy rozsmarować na łączonych elementach. Zużycie kleju nie powinno być mniejsze niż 150g/m<sup>2</sup>. W przypadku chłonnych materiałów zużycie kleju ulega zwiększeniu, np. przy klejeniu wełny mineralnej z drewnem powinno wynosić nie mniej niż 300g/m<sup>2</sup>.

Zastosowana ilość kleju musi zapewnić zwilżenie klejem obu łączonych ze sobą powierzchni. W przypadku klejenia materiałów nie przepuszczających powietrza (z wyjątkiem drewna), należy rozsmarowany klej zrosić mgłą wodną w celu zapewnienia całkowitego utwardzenia spoiny. Dostarczenie wody zapewnia równoczesne utwardzanie kleju na całej klejonej powierzchni. Po zadozowaniu kleju należy oba klejone elementy docisnąć i pozostawić pod obciążeniem do czasu utwardzenia spoiny klejowej.

### **WARUNKI STOSOWANIA**

Powierzchnie klejone powinny być wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby odtłuszczone.

Zakres temperaturowy	+5 do +400C
Optymalna wilgotność powietrza	50-80 %
Optymalna wilgotność drewna	12-20 %
(Dla wyższych wilgotności drewna zaleca się przeprowadzanie testów)	
Zużycie kleju	150-500 g/m <sup>2</sup>
Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości spoiny	24 godz

Czas otwarty: W warunkach pokojowych czas na złożenie klejonych elementów wynosi **ok. 15 minut**.

Docisk prasy: W zależności od gatunku drewna jak i wymagań technologicznych: 0,2 - 1,5 N/mm<sup>2</sup> (2-15 kg/cm<sup>2</sup>).

Czas prasowania: 60-90 min  
Ustalenie czasu utwardzania każdorazowo wymaga przeprowadzenia testów.  
Zroszenie mgłą wodną przyspiesza utwardzanie kleju

### **OPAKOWANIA**

**PUR D4 31** dostępny jest w następujących opakowaniach: 1 kg, 10 kg, 20 kg, 240 kg, 1000 kg

### **MAGAZYNOWANIE I TERMIN WAŻNOŚCI**

Produkt należy przechowywać w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach w temperaturze od

+15 do +25°C.

Termin przydatności do stosowania:

opakowania metalowe (beczki, hoboki, butelki)	12 miesięcy
beczki, kanistry i butelki z tworzyw sztucznych	12 miesięcy
kontenery IBC	6 miesięcy

Po otwarciu opakowania należy pobrać potrzebną ilość kleju i ponownie szczelnie zamknąć pojemnik.

### **INFORMACJE O ZAGROŻENIACH**

**PUR D4 31** jest substancją szkodliwą. Przed użyciem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej produktu. Przy pracy z klejem należy stosować standardową odzież ochronną. Świeże zabrudzenia należy zmyć rozpuszczalnikiem. Utwardzony klej można usunąć mechanicznie.

Powyzsze informacje są efektem naszego doświadczenia praktycznego i noszą charakter orientacyjny, nie stanowią gwarancji własności produktu i nie mogą być podstawą do reklamacji. Z tego powodu zastosowanie kleju w innych warunkach niż ujęte w niniejszej karcie nie gwarantują uzyskania optymalnych rezultatów. Producent nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody wynikłe z niezgodnego z zaleceniami zastosowania.

**CDW Sp. z o.o.**

ul. Wrzesińska 21, 62-307 Borzykowo, Polska

Tel. 61 640 05 15, Fax. 61 640 18 98

[www.cdw.net.pl](http://www.cdw.net.pl) [SKL@cdw.net.pl](mailto:SKL@cdw.net.pl)

NIP PL 789-161-28-42