

Klej PVAc 23.01

OPIS PRODUKTU

PVAc 23.01 cechuje się szybkim wiązaniem. Nadaje się do fornirowaniu drewna, oklejania folią finisz, klejenia blokowego, krawędziowego, klejenia montażowego. Znajduje zastosowanie również przy klejeniu twardych gatunków drewna. Spoina klejowa spełnia wymagania wodoodporności D3 wg normy PN-EN 204.

DANE TECHNICZNE

Typ:	Dyspersja polioctanowinyłowa.
Forma dostawy:	Ciekły
Kolor:	Biały
Lepkość:	6000-15000 mPa.s (Brookfield RVT, ISO 2555)
pH:	4 - 6

STOSOWANIE KLEJU

Przygotowanie materiału

Powierzchnia przeznaczona do klejenia musi być oczyszczona i odpylona, pozbawiona śladów olejów i tłuszczów mogących zmniejszyć przyczepność. Wilgotność drewna powinna wynosić 8÷12.

Nanoszenie kleju

Zaleca się dokładne wymieszanie kleju przed użyciem. Klej może być nakładany jedno lub dwu stronnie przy pomocy szpachelki, pędzla, nakładarki ręcznej lub walcowej. Zalecana ilość nanoszonego kleju w zależności od rodzaju podłoża wynosi 90-180 g/m²

Przebarwiane drewna

Klej nie powoduje przebarwień drewna, niemniej jednak zaleca się przy pracach z klejem unikać narzędzi zawierających żelazo, które w kontakcie z drewnem zawierającym garbnik – może powodować przebarwienia.

Temperatura klejenia

Stosować powyżej +15°C. Dotyczy to temperatury otoczenia oraz przede wszystkim temperatury klejonych materiałów i samego kleju.

Czas montażu (sosna-sosna)

Czas otwarty montażu (OAT) wynosi maksymalnie 5 minut przy 20°C, czas zamknięty montażu maksymalnie 8 min.

Czas prasowania

Przy klejeniu lameli sosnowych minimalny czas prasowania 10 min przy 20°C.

Czas prasowania uzależniony jest od takich samych czynników jak czas montażu. Klejenie innych gatunków drewna niż sosna, przy innych temperaturach lub klejenie konstrukcji z występującymi naprężeniami wymagają określenia czasu prasowania dla każdego przypadku oddzielnie.

Ciśnienie prasowania

0.3-1 Mpa. Dokładnie przeszlifowane powierzchnie o dobrym przyleganiu dają najlepsze rezultaty klejenia.

Czyszczenie

Narzędzia należy myć w wodzie zaraz po zakończeniu pracy. Nie dopuszczać do zaschnięcia kleju. Zaschnięty klej usuwać mechanicznie po uprzednim moczeniu w gorącej wodzie (około 1 h)

OPAKOWANIA

PVAc 23.01 dostępny jest w następujących opakowaniach:
5 kg, 10 kg, 20 kg, 1000 kg

MAGAZYNOWANIE I TERMIN WAŻNOŚCI

Produkt należy przechowywać w oryginalnych zamkniętych opakowaniach w temperaturze od +15 do +25°C. Po otwarciu opakowania należy pobrać potrzebną ilość kleju i ponownie szczelnie zamknąć pojemnik. Produkt przechowywany w tych warunkach zachowuje swoje właściwości w ciągu 6 miesięcy od daty produkcji.

INFORMACJE O ZAGROŻENIACH

Kompletna informacja dotycząca zdrowia i bezpieczeństwa znajduje się w Kartach Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Powyższe informacje są efektem naszego doświadczenia praktycznego i noszą charakter orientacyjny, nie stanowią gwarancji własności produktu i nie mogą być podstawą do reklamacji. Z tego powodu zastosowanie kleju w innych warunkach niż ujęte w niniejszej karcie nie gwarantują uzyskania optymalnych rezultatów. Producent nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody wynikłe z niezgodnego z zaleceniami zastosowania.

CDW Sp. z o.o.

ul. Wrześcińska 21, 62-307 Borzykowo, Polska

Tel. 61 640 05 15, Fax. 61 640 18 98

www.cdw.net.pl SKL@cdw.net.pl

NIP PL 789-161-28-42