

## Klej PVAc 41.01

### OPIS PRODUKTU

**PVAc 41.01** Jednokomponentowy klej PVAc D4. Do klejenia stolarki okiennej i drzwiowej, paneli ściennych, mebli ogrodowych, elementów wyposażenia łazienek itp. gdzie wymagana jest wysoka odporność na wilgoć i wodę. PVAc 41.01 D4 testowany i zaaprobowany zgodnie z normą EN 204, klasa D4 oraz WATT 91.

### DANE TECHNICZNE

Typ:	Dyspersja polioctanowinyłowa.
Forma dostawy:	Ciekły
Kolor:	Biały
Lepkość:	3000-9000 mPa.s (Brookfield RVT, ISO 2555)
pH:	2,5-2,8

### STOSOWANIE KLEJU

#### **Przygotowanie materiału**

Powierzchnia przeznaczona do klejenia musi być oczyszczona i odpylona, pozbawiona śladów olejów i tłuszczu mogących zmniejszyć przyczepność. Wilgotność drewna powinna wynosić 8÷12.

#### **Nanoszenie kleju**

Zaleca się dokładne wymieszanie kleju przed użyciem. Klej może być nakładany jedno lub dwu stronnie przy pomocy szpachelki, pędzla, nakładarki ręcznej lub walcowej. Zalecana ilość nanoszonego kleju w zależności od rodzaju podłoża wynosi 120-180 g/m<sup>2</sup>

#### **Jakość spoiny klejowej**

Spełnia wymagania zgodnie z normą EN 204 D4 i WATT 91. Pełną odporność spoina uzyskuje po 7-14 dniach.

### **Przebarwiane drewna**

Klej nie powoduje przebarwień drewna, niemniej jednak zaleca się przy pracach z klejem unikać narzędzi zawierających żelazo, które w kontakcie z drewnem zawierającym garbnik – może powodować przebarwienia.

### **Temperatura klejenia**

Stosować powyżej +15°C. Dotyczy to temperatury otoczenia oraz przede wszystkim temperatury klejonych materiałów i samego kleju.

### **Czas montażu (sosna-sosna)**

Czas otwarty montażu (OAT) wynosi maksymalnie 8 minut przy 20°C, czas zamknięty montażu maksymalnie 10 min.

### **Czas prasowania**

Przy klejeniu lameli sosnowych minimalny czas prasowania 30-45 min przy 20°C.

Czas prasowania uzależniony jest od takich samych czynników jak czas montażu. Klejenie innych gatunków drewna niż sosna, przy innych temperaturach lub klejenie konstrukcji z występującymi naprężeniami wymagają określenia czasu prasowania dla każdego przypadku oddzielnie.

### **Ciśnienie prasowania**

0.3-1 Mpa. Dokładnie przeszlifowane powierzchnie o dobrym przyleganiu dają najlepsze rezultaty klejenia.

### **Czyszczenie**

Narzędzia należy myć w wodzie zaraz po zakończeniu pracy. Nie dopuszczać do zaschnięcia kleju. Zaschnięty klej usuwać mechanicznie po uprzednim moczeniu w gorącej wodzie (około 1 h)

## OPAKOWANIA

**PVAc 41.01** dostępny jest w następujących opakowaniach:  
5 kg, 10 kg, 20 kg, 1000 kg

## MAGAZYNOWANIE I TERMIN WAŻNOŚCI

Produkt należy przechowywać w oryginalnych zamkniętych opakowaniach w temperaturze od +15 do +25°C. Po otwarciu opakowania należy pobrać potrzebną ilość kleju i ponownie szczelnie zamknąć pojemnik. Produkt przechowywany w tych warunkach zachowuje swoje własności w ciągu 6 miesięcy od daty produkcji.

## INFORMACJE O ZAGROŻENIACH

Kompletna informacja dotycząca zdrowia i bezpieczeństwa znajduje się w Kartach Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Powyższe informacje są efektem naszego doświadczenia praktycznego i noszą charakter orientacyjny, nie stanowią gwarancji własności produktu i nie mogą być podstawą do reklamacji. Z tego powodu zastosowanie kleju w innych warunkach niż ujęte w niniejszej karcie nie gwarantują uzyskania optymalnych rezultatów. Producent nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody wynikłe z niezgodnego z zaleceniami zastosowania.

**CDW Sp. z o.o.**

ul. Wrzesińska 21, 62-307 Borzykowo, Polska

Tel. 61 640 05 15, Fax. 61 640 18 98

[www.cdw.net.pl](http://www.cdw.net.pl) [SKL@cdw.net.pl](mailto:SKL@cdw.net.pl)

NIP PL 789-161-28-42