

## Klej kontaktowy SHT / SHTC 15

### OPIS PRODUKTU

SHT / SHTC 15 jest klejem kontaktowym w sprayu.



Charakteryzuje się:

- Wysoka siła wiązania początkowego
- Bardzo długi cykl życia spoiny
- Bardzo wysoka wytrzymałość termiczna 182 °C
- Długi czas otwarty
- Wodoodporny
- Duża zawartość części stałych
- Niepalność; Class C0
- Łatwy do rozpylania
- Zapewnia równomierne pokrycie

Dane techniczne:

- Typ kleju: przemysłowy klej kontaktowy
- Kolor : bezbarwny lub czerwony
- Zawartość substancji stałych: 40-42 %
- Wydajność: do 25 m<sup>2</sup> z 1 kg



### ZASTOSOWANIE

SHT 15 / SHTC 15 stosowany jest w przemyśle meblowym, motoryzacyjnym i jachtowym. Odpowiedni wybór do klejenia materiałów trudnopalnych. Używany jest do klejenia laminatów HPL, folii, laminatów metalowych, obrzeży meblowych do płyty wiórowej, MDF i itp.. Może być również używany do klejenia wielu innych materiałów jak na przykład: gumy, twarde plastiki, skóry, twardego poliuretanu lub piany fenolowej i wielu innych.

CDW Sp. z o.o.

ul. Wrzesińska 21, 62-307 Borzykowo, Polska

Tel. 61 640 05 15, Fax. 61 640 18 98

[www.cdw.net.pl](http://www.cdw.net.pl) [SKL@cdw.net.pl](mailto:SKL@cdw.net.pl)

NIP PL 789-161-28-42

## **SPOSÓB UŻYCIA**

### *Przygotowanie powierzchni:*

Powierzchnie przygotowane do klejenia powinny być suche, czyste, wolne od kurzu i pyłu oraz innych zanieczyszczeń, mogących pogorszyć właściwości adhezyjne. Jeżeli powierzchnie tego wymagają należy je odtłuścić. Jeżeli jest to konieczne, powierzchnie metalowe należy przeszliować papierem ściernym, a później przeczścić.

Proces klejenia powinien odbywać się w temperaturach pomiędzy 15 a 25°C.

### *Nakładanie:.*

Pistolet należy trzymać równolegle do powierzchni aplikując odpowiednią ilość kleju. Właściwe klejenie uzyskujemy przy minimum 80% pokryciu klejonego materiału. Nie można dopuścić, aby klej tworzył zacieki lub gromadził się nadmiernie w jednym miejscu. Podwójna powłoka zalecana jest do obrzeży i porowatych powierzchni. Należy się upewnić, że pierwsza powłoka kleju jest sucha zanim położymy następną. Jeżeli jest to możliwe, należy nakładać jedną warstwę pionowo, a drugą poziomo. Należy również pamiętać, że jest to klej kontaktowy i aby skleić elementy ze sobą, klej powinien być prawidłowo naniesiony na klejone powierzchnie. Po odparowaniu rozcieńczalnika, po 2-3 min, skleione elementy należy równomiernie docisnąć. Wysoka wilgotność i niska temperatura spowalnia odparowywanie substancji lotnych. Nigdy nie należy sklejać elementów zbyt wcześnie, gdyż substancje lotne mogą zostać uwięzione, co w rezultacie spowoduje osłabienie wiązania kleju.

Ważne jest, aby przetestować wszystkie klejone materiały przed przystąpieniem do produkcji.

## **OPAKOWANIA**

SHT / SHTC 15 dostępny jest w następujących opakowaniach: 0,5L, 22 L, 110 L

## **MAGAZYNOWANIE I TERMIN WAŻNOŚCI**

Produkt należy przechowywać w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach w temperaturze od +5 do +25°C. Magazynowany w odpowiednich warunkach zachowuje ważność przez 12 miesięcy od daty produkcji.

## **INFORMACJE O ZAGROŻENIACH**

Produkt palny i drażniący.

Przed użyciem należy zapoznać się z kartą charakterystyki produktu.

Powyższe informacje są efektem naszego doświadczenia praktycznego i noszą charakter orientacyjny, nie stanowią gwarancji własności produktu i nie mogą być podstawą do reklamacji. Z tego powodu zastosowanie kleju w innych warunkach niż ujęte w niniejszej karcie nie gwarantują uzyskania optymalnych rezultatów. Producent nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody wynikłe z niezgodnego z zaleceniami zastosowania.

**CDW Sp. z o.o.**

ul. Wrzesińska 21, 62-307 Borzykowo, Polska

Tel. 61 640 05 15, Fax. 61 640 18 98

[www.cdw.net.pl](http://www.cdw.net.pl)   [SKL@cdw.net.pl](mailto:SKL@cdw.net.pl)

NIP PL 789-161-28-42